

# Druckerhöhungs-Anlage W6-10

(Mobile Wasser-Druckerhöhungs-Anlage im Infrastruktur-Container 10')

➔ **Kompakte Einheit im 10' (ft) Container**

➔ **Vielseitige Anwendungsbereiche für die Industrie**

➔ **komplett verschließbar, alle Installationen geschützt**

➔ **Konstanter Druck**

➔ **Förderstrom von 6,00m<sup>3</sup>/h bei 80,00m Förderhöhe**

➔ **kranbar sowie Gabelstapler tauglich und stapelbar**

## Einsatzgebiete:

Die mobile Kompaktanlage im 10' Container dient zur Förderung / Druckerhöhung von Trinkwasser. Entweder kann die Einheit als eigenständige Versorgungsanlage mit 2.000 Liter Wasserspeicher oder als Zwischenpumpenstation um den bestehenden Wasserdruck zu erhöhen eingesetzt werden. Überall wo in der Industrie oder im Bausektor temporär Wasser in Trinkwasserqualität benötigt wird, findet die Anlage Ihre Anwendung!



## Kompakte Trinkwasser-Druckerhöhungs-Anlage im Infrastruktur-Container 10'!



## TECHNISCHE DETAILS – WASSERVERSORGUNGS-ANLAGE

### Anlagenart / Beschreibung:

Kompaktanlage zur Druckerhöhung im 10' Container, bestehend aus

- Drehzahlgeregelte vertikal mehrstufig angeordnete Edelstahl-Hochdruckkreislumppe (normalsaugend) mit IE2-Normmotor inklusive integriertem, luftgekühltem Frequenzumformer für stufenlose Drehzahl-Regelung
- 2 x Vorbehälter (Vorlagetanks) je 1.000 Liter rund, atmosphärisch belüftet gem. DIN 1988 (EN 806) inklusive Trockenlaufschutz und Zulaufventilen
- komplette innenliegende Installation / Verrohrung mit Edelstahlrohren, entsprechenden Absperrvorrichtungen und Rückspülbaren Feinfiltern, Membrandruckbehälter inkl. Durchflussarmaturen nach DIN 4807, integrierte Rückflussverhinderer, Drucksensor und Manometer zur automatischen Anlagenregelung in der Funktion  $p = \text{konstant}$
- UV-Desinfektions-System in der Vorlagetanks
- Begleitheizungen und Leitungsisolierungen inklusive Thermostatsteuerung

### Technische Daten Pumpe:

Typ:	WILO COR / SiBoost Smart
Nenndruckstufe:	PN 16
Förderstrom:	6,00 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe (bei Q=0):	80,00 m (136,03 / 157,33 m)
Nennleistung P2:	4,57 kW
Nenn Drehzahl:	2900 1/min
Stromart:	3~400V/50Hz
Nennstrom:	9,7 A

### Technische Daten Container:

Handling / Transport:	Kran o. Gabelstapler
Außenmaße (B x H x T):	2,99m x 2,59m x 2,44m
Gesamtgewicht:	ca. 1800 kg (inkl. aller Installationen und leeren Tanks)

## GRUNDAUSSTATTUNG CONTAINER:

- Stromanschluss außen 32A CEE
- 1 Stück 20,00m Starkstromkabel (32A CEE) als Zuleitung
- 1 Stück Erdungsspieß mit 10,00m Erdungskabel
- 1 Stück Trinkwasser-Schlauch 10,00m für Spülungen
- Innenliegende Stromverteilung mit Sicherungskasten und diversen Steckdosen
- Beleuchtung mit 1 x Leuchtstofflampe
- 1 Stück Heizung 2 KW mit Thermostat
- 1 Stück Feuerlöscher ABC - 6kg
- 1 Stück Erste-Hilfe-Koffer mit Füllung gemäß DIN 13 169
- Anschluss-Panel in der Containerwand für Wasseranschlüsse => 2 x Einspeisung - Zufluss / 1 x Abgang Druckleitung / 1 x Reserve (Flansche DN 40, 4-Loch oder Kupplungen GEKA bzw. Storz) sowie 1 x Kabeldurchlass
- 1 Stück Vorhängeschloss inklusive Schlüssel